

La belleza de los materiales nobles
realzará el conjunto de sus plantas
en su entorno, con el programa de
jardineas de acero corten.

acero CORTEN
serie TEST





Datos técnicos

Material: Acero corten. Denominación industrial: Ensacor-D.

Acabado: 1º Arenado interior y exterior
2º Oxidado intemperie
3º Fijación del óxido aceite Owatrol. 1 capa.

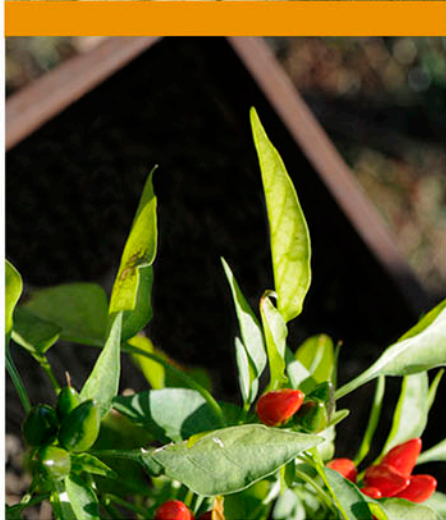
- Las jardineras pueden ir sin base para empotrar.

Planta	Alzado	Ref.	Dimensiones (cm)	Litros	Gueso chapa (mm)	Peso(kg)
		5000	100 x 60 x 100	512	10	171
		5001	80 x 48 x 80	262	8	116
		5002	60 x 36 x 60	110	6	49
		5003	50 x 30 x 50	64	5	28
		5004	40 x 24 x 40	33	4	14
		5005	30 x 18 x 30	14	3	6

La belleza de los materiales nobles
realzará el conjunto de sus plantas
en su entorno, con el programa de
jardineas de acero corten.



JARDINEAS CORTEN



acero CORTEN
serie CUB






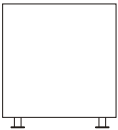
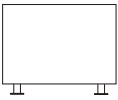
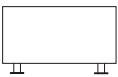


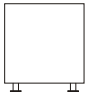









Datos técnicos

Material: Acero corten. Denominación industrial: Ensacor-D.

Acabado: 1º Arenado interior y exterior
2º Oxidado intemperie
3º Fijación del óxido aceite Owatrol. 1 capa.

- Las jardineras pueden ir sin base para empotrar.

Planta	Alzado	Ref.	Dimensiones (cm)	Litros	Grueso chapa (mm)	Peso(kg)	Asas para carga	Entrada para riego automático
		5010	100 x 100 x 100	1000	8	320	•	•
		5011	100 x 100 x 70	700	8	243	•	•
		5012	100 x 100 x 50	500	8	192	•	•
		5013	100 x 100 x 30	300	8	140	•	•
		5020	70 x 70 x 70	343	6	118	•	•
		5021	70 x 70 x 50	245	6	90	•	•
		5022	70 x 70 x 30	147	6	64	•	•
		5030	50 x 50 x 50	125	4	40		
		5031	50 x 50 x 30	75	4	27		
		5040	30 x 30 x 30	27	3	11		



Datos técnicos

Material: Acero corten. Denominación industrial: Ensacor-D.

Acabado: 1º Arenado interior y exterior
2º Oxidado intemperie
3º Fijación del óxido aceite Owatrol. 1 capa.

- Las jardineras pueden ir sin base para empotrar.

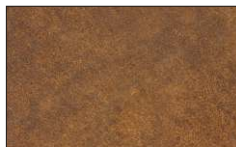
Planta	Alzado frontal	Alzado lateral	Ref.	Dimensiones (cm)	Litros	Grueso chapa (mm)	Peso(kg)	Asas para carga	Entrada para riego automático
			5050	200 x 100 x 100	2000	8	512	•	•
			5051	200 x 100 x 70	1400	8	397	•	•
			5052	200 x 100 x 50	1000	8	320	•	•
			5053	200 x 100 x 30	600	8	243	•	•
			5060	140 x 70 x 70	686	6	188	•	•
			5061	140 x 70 x 50	490	6	148	•	•
			5062	140 x 70 x 30	294	6	107	•	
			5070	100 x 50 x 50	250	4	64		
			5071	100 x 50 x 30	150	4	45		
			5080	60 x 30 x 30	54	3	17		

ACERO CORTEN

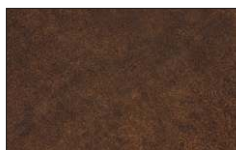
El acero corten se caracteriza por tener una capa de óxido superficial que se forma en los aceros no inoxidable y que le confiere unas características especiales. La película que provoca la exposición a la atmósfera en condiciones normales es particularmente densa, altamente adherente, estable y regenerante si la superficie recibe algún daño menor que haga saltar a la capa de óxido, ésta se regenera y acaba homogeneizándose por todo ello, la corrosión del acero (en condiciones normales) queda interrumpido debido a la acción auto-protectora del óxido.

Esta capa de óxido de color rojizo le da un color característico que puede variar de tono con el paso del tiempo, según la ubicación donde se instale el elemento y en función de los ciclos sol / lluvia a los que se vea expuesto. El periodo medio de oxidación natural del corten necesario para que el tono se estabilice es de aproximadamente 12 / 18 meses. Se aconseja, que para instalaciones en suelos particularmente sensibles (mármoles blancos, etc.) la aplicación del tratamiento anti deslavamiento.

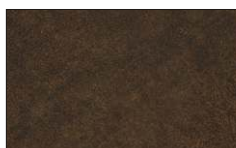
ACERO CORTEN CON OXIDACIÓN NATURAL



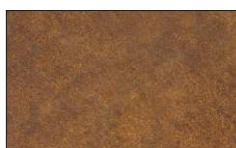
- **Tonalidad de acero corten:**
Aproximadamente 2 meses de oxidación natural.



- **Tonalidad de acero corten:**
Después de 4/6 meses de oxidación natural.



- **Tonalidad de acero corten:**
Después de 12/18 meses de oxidación natural (fin del proceso de oxidación, color estabilizado).



- **Tonalidad de acero corten:**
Acabado de entrega. Corresponde al color de aproximadamente 2 meses de exposición al intemperie con oxidación natural.

Acabado: 1º Arenado interior y exterior
2º Oxidado intemperie
3º Fijación del óxido aceite Owatrol. 1 capa.